



АИ 62

**НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
КАБЕЛЬНЫЕ ННГК-30**

**ПАСПОРТ  
4145-003-11627854ПС**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Назначение изделия:** ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 со встроенной помпой с автоспуском предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей со стальным сердечником.

Ножницы гидравлические кабельные соответствуют требованиям ТУ 4145-003-11627854-13.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	ННГК-30
Усилие, т	7
Диапазон резки Телефонного кабеля Бронированного кабеля Подземного кабеля	30мм 30мм 30мм
Габаритные размеры, мм, не более	650×250×140
Масса, кг, не более	6
Температура эксплуатации	-25 +40
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. шт.)	Примечание
Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 ТУ 4145-003-11627854-13	1	
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1	

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 со встроенной помпой состоят из стакана, запорного вентиля, неподвижной ручки, вилки, лезвия.

При качании рычага пресса плунжер насоса, совершая возвратно-поступательное движение, создаёт избыточное давление, в результате чего масло под давлением попадает в рабочий цилиндр и перемещает рабочий поршень. Поршень, воздействуя на подвижное лезвие, обеспечивает необходимое давление.

Возврат поршня в исходное положение осуществляется возвратной пружиной при скрытом запорном клапане, соединяющем посредством каналов рабочую полость цилиндра с масляным баллоном.

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Поместить кабель между лезвиями.
2. Завернуть запорный вентиль до упора.
3. Качанием рычага произвести резку кабеля.
4. Плавно отвернуть на пол-оборота запорный вентиль, при этом поршень возвращается в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо отвернуть запорный вентиль на пол-оборота.

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Пресс не качает или не развивает максимального усилия	Отсутствие масла в масляном баллоне или его наличие ниже установленной нормы	1. Отвернуть неподвижную ручку от корпуса. 2. Отвернуть пробку масляного баллона. 3. Залить масло до пробки 4. Пробку и ручку завернуть. В качестве рабочей жидкости применять инструментальное масло И-20А или ВМГЗ
Утечка масла из под рабочего поршня	Износ манжеты	1. Вывернуть вилку. 2. Снять вилку и возвратную пружину. 3. Завернуть запорный клапан и качать рычаг до выхода из стакана черной манжеты на рабочем поршне. 4. Заменить манжету. 5. Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в нижнее положение. 6. Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить вилку.

В случае нахождения изделия при температурах ниже  $-15^{\circ}\text{C}$  перед началом работы необходимо выдержать ножницы 3 часа при температуре выше  $+10^{\circ}\text{C}$ . В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений

## 7.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ножницы гидравлические кабельные ННГК-30 соответствуют техническим условиям ТУ 4145-003-11627854-13 и признаны годными к эксплуатации.

ОТК

\_\_\_\_\_

Подпись

\_\_\_\_\_201 г.

дата

Штамп

## 8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

## 9.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи